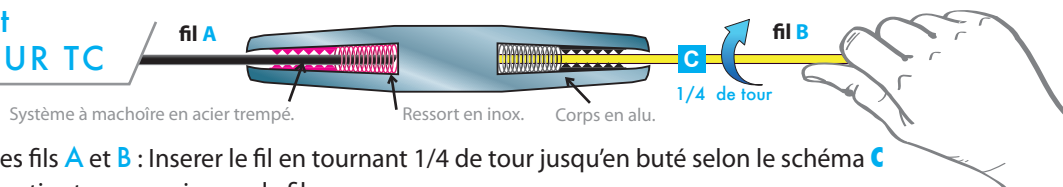




Pour la TENSION, la REPARATION ou RABOUTER des fils inox/galva/polyamide.

Fonctionnement du CONNECTEUR TC



Pour la mise en place des fils A et B : Insérer le fil en tournant 1/4 de tour jusqu'en buté selon le schéma C
Le système à machoire anti-retour emprisonne le fil.

Déverrouiller un Fil du CONNECTEUR TC



Avec l'aide de la clé d'extraction, en 1 mouvement d'enfoncement de la clé, le fil est extrait du connecteur TC.

Les Types de CONNECTEUR TC

SIMPLE ET RAPIDE - GRANDE RESISTANCE - DEVERROUILLABLE

	Types	Diam. du Fil	*Charge de rupture	Conditionnement
	TC 0	0,9 mm - 1,9 mm	550 kg	
	TC 1	1,8 mm - 2,4 mm	600 kg	40 sachets de 10 pcs = 400 pcs.
	TC 2	2,3 mm - 3,0 mm	700 kg	40 sachets de 10 pcs = 400 pcs.
	TC 2 +	2,8 mm - 3,3 mm	800 kg	40 sachets de 10 pcs = 400 pcs.
	TC 3	3,1 mm - 4,0 mm	1200 kg	30 sachets de 10 pcs = 300 pcs.

SPECIAL
TAILLE RASE
MECANIQUE

*Données mesurées par CEP consulting et sources internes.

ARGUMENTS



Permet de rabouter 2 fils sans pince. Aucun fil ne dépasse
Rabouillage propre. Evite de se blesser les mains à l'accoulement.
Indispensable dans le cadre de la mécanisation : prétailluse, releveuse, etc.

UTILISATIONS

A la plantation : entre 2 bobines de fils.
A la **taille** : pour rabouter 1 fil sectionné.

